

**Garant****Strojni navojni svedri, TiN, M: M12****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	135100 M12
GTIN	4045197076069
Razred artikla	11H

**Opis****Izvedba:**

Izboljšane lastnosti obstojnosti proti obrabi in zato višje rezalne hitrosti in **emulzija** (maščobni delež najmanj 8%).

**Tehnični opis**

Ø osnovne izvrtine	10,2 mm
Korak navoja	1,75 mm
Število rezil Z	3
Ø navoja	12 mm
Število vpenjalnih utorov	3
Standard	DIN 376
Ø držala D <sub>s</sub>	9 mm
Celotna dolžina L	110 mm
4-kotno držalo □	7 mm
Kakovost	ISO 2 6H
Rezalni material	HSS E
Globine navoja	36 mm
Vrsta navoja	M
Velikost navoja	M12

Prevleka	TiN
Kot profila	60 stopinj
Standard za navoje	DIN 13
Oblika presekanega dela	C
Kot spirale	40 stopinj
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtnja	do 3xD pri zaprti izvrtini
Smer rezanja	desni
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za konvencionalno obdelavo
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Navojni svedri

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	16 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	20 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	19 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	19 m/min	P
GG(G)	pogojno primerno	14 m/min	K
CuZn	pogojno primerno	16 m/min	N
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		