

**Garant****Strojni navojni svedri, vaporizirani, M: M3****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	135300 M3
GTIN	4045197076342
Razred artikla	11H

**Opis****Izvedba:**

**Z izrazito spiralo v desno**, za optimalno odvajanje odrezkov.

**Priporočilo:**

Pri materialih **TOOLOX priporočamo**, da osnovno izvrtino izvrtate z **0,05** do **0,3 mm** večjim  $\emptyset$ , kot je navedeno v **DIN** (glejte tabelo).

**Tehnični opis**

Število rezil Z	3
$\emptyset$ osnovne izvrtine	2,5 mm
Število vpenjalnih utorov	3
Korak navoja	0,5 mm
$\emptyset$ navoja	3 mm
Standard	DIN 371
$\emptyset$ držala D <sub>s</sub>	3,5 mm
Celotna dolžina L	56 mm
4-kotno držalo □	2,7 mm
Kakovost	ISO 2 6H
Rezalni material	HSS E
Globine navoja	6 mm
Vrsta navoja	M

Velikost navoja	M3
Prevleka	vaporizirani
Kot profila	60 stopinj
Standard za navoje	DIN 13
Oblika presekanega dela	C
Kot spirale	40 stopinj
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtanja	do 2xD pri zaprti izvrtini
Smer rezanja	desni
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Barvni prstan	rdeča
Vrsta izdelka	Navojni svedri

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Jeklo < 500 N/mm	pogojno primerno	15 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	pogojno primerno	15 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	15 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	6 m/min	P
TOOLOX 33	primerno	3 m/min	H
Olje	primerno		
mokro maks.	pogojno primerno		