

**Garant****Strojni navojni svedri, vaporizirani, M: M12****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	135150 M12
GTIN	4045197076168
Razred artikla	11H

**Opis****Izvedba:****Konično posnet vodilni navoj**

(3 - 4 celi zobje, preostanek navoja je koničen).

**Specialni navojni svedri za zaprte izvrtine na poglobljenih mestih**, pri katerih že nastali odrezki ostanejo v utorih navojnega svedra.

**Prednosti:**

Zaradi konično oblikovanega vodilnega navoja pri odvijanju svedra zmanjša nevarnost zatikanja odrezkov in s tem loma konic na zobeh navojnega svedra.

**Tehnični opis**

Ø osnovne izvrtine	10,2 mm
Število vpenjalnih utorov	3
Število rezil Z	3
Ø navoja	12 mm
Korak navoja	1,75 mm
Standard	DIN 376
Ø držala D <sub>s</sub>	9 mm
Celotna dolžina L	110 mm
4-kotno držalo □	7 mm
Kakovost	ISO 2 6H
Rezalni material	HSS E

Globine navoja	36 mm
Vrsta navoja	M
Velikost navoja	M12
Prevleka	vaporizirani
Kot profila	60 stopinj
Standard za navoje	DIN 13
Oblika presekanega dela	C
Kot spirale	40 stopinj
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtnja	do 3xD pri zaprti izvrtini
Smer rezanja	desni
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za konvencionalno obdelavo
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Navojni svedri

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	13 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	15 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	15 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	15 m/min	P
GG(G)	pogojno primerno	9 m/min	K
CuZn	pogojno primerno	13 m/min	N
Olje	primerno		
mokro maks.	pogojno primerno		