

Garant**Strojni navojni svedri, vaporizirani, M: M2****Podatki za naročanje**

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 135150 M2 |
| GTIN | 4045197076090 |
| Razred artikla | 11H |

Opis**Izvedba:****Konično posnet vodilni navoj**

(3 - 4 celi zobje, preostanek navoja je koničen).

Specialni navojni svedri za zaprte izvrtine na poglobljenih mestih, pri katerih že nastali odrezki ostanejo v utorih navojnega svedra.

Prednosti:

Zaradi konično oblikovanega vodilnega navoja pri odvijanju svedra zmanjša nevarnost zatikanja odrezkov in s tem loma konic na zobeh navojnega svedra.

Tehnični opis

| | |
|---------------------------|----------|
| Korak navoja | 0,4 mm |
| Ø osnovne izvrtine | 1,6 mm |
| Število vpenjalnih utorov | 2 |
| Ø navoja | 2 mm |
| Število rezil Z | 2 |
| Standard | DIN 371 |
| Ø držala D _s | 2,8 mm |
| Celotna dolžina L | 45 mm |
| 4-kotno držalo □ | 2,1 mm |
| Kakovost | ISO 2 6H |
| Rezalni material | HSS E |

| | |
|-----------------------------|---|
| Globine navoja | 6 mm |
| Vrsta navoja | M |
| Velikost navoja | M2 |
| Prevleka | vaporizirani |
| Kot profila | 60 stopinj |
| Standard za navoje | DIN 13 |
| Oblika presekanega dela | C |
| Kot spirale | 40 stopinj |
| Držalo | Cilindrično držalo s h9 |
| z notranjim hlajenjem | ne |
| Uporaba pri načinu vrtnanja | do 3xD pri zaprti izvrtini |
| Smer rezanja | desni |
| Vrsta navojnega orodja | Strojni navojni sveder za konvencionalno obdelavo |
| Barvni prstan | brez |
| Vrsta izdelka | Navojni svedri |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V _c | ISO-oznaka |
|---------------------|------------------|----------------|------------|
| Al (kratki odrezki) | pogojno primerno | 13 m/min | N |
| Jeklo < 500 N/mm | primerno | 15 m/min | P |
| Jeklo < 750 N/mm | primerno | 15 m/min | P |
| Jeklo < 900 N/mm | primerno | 15 m/min | P |
| GG(G) | pogojno primerno | 9 m/min | K |
| CuZn | pogojno primerno | 13 m/min | N |
| Olje | primerno | | |
| mokro maks. | pogojno primerno | | |