

Garant**Strojni navojni svedri, TiCN, M: M10****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	135320 M10
GTIN	4045197076502
Razred artikla	11H

Opis**Izvedba:**

Z izrazito spiralo v desno, za optimalno odvajanje odrezkov.

Uporabljajte z **emulzijo** (maščobni delež najmanj 8 %).

Priporočilo:

Pri materialih **TOOLOX priporočamo**, da osnovno izvrtino izvrtate z **0,05 do 0,3 mm** večjim \varnothing , kot je navedeno v **DIN** (glejte tabelo).

Vrsta navoja: M

Rezalni material: HSS E

Standard: DIN 371

Kakovost: ISO 2 6H

Korak navoja: 1,5 mm

Celotna dolžina L: 100 mm

\varnothing držala D_s : 10 mm

4-kotno držalo \square : 8 mm

\varnothing osnovne izvrtine: 8,5 mm

Tehnični opis

Število rezil Z	3
\varnothing osnovne izvrtine	8,5 mm
\varnothing navoja	10 mm
Število vpenjalnih utorov	3
Korak navoja	1,5 mm
Standard	DIN 371
\varnothing držala D_s	10 mm

Celotna dolžina L	100 mm
4-kotno držalo □	8 mm
Kakovost	ISO 2 6H
Rezalni material	HSS E
Globine navoja	20 mm
Vrsta navoja	M
Velikost navoja	M10
Prevleka	TiCN
Kot profila	60 stopinj
Standard za navoje	DIN 13
Oblika presekanega dela	C
Kot spirale	40 stopinj
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtanja	do 2xD pri zaprti izvrtini
Smer rezanja	desni
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Barvni prstan	rdeča
Vrsta izdelka	Navojni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Jeklo < 500 N/mm	pogojno primerno	20 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	pogojno primerno	19 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	19 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	9 m/min	P
TOOLOX 33	primerno	3 m/min	H
Olje	primerno		

mokro maks.

primerno