

## Garant

### VHM-NC strojno povrtalo, TiAlN, Nazivni Ø DC: 1,03 mm



#### Podatki za naročanje

Številka za naročanje	164341 1,03
GTIN	4045197463944
Razred artikla	11P

#### Opis

##### Izvedba:

**Povrtala prirejena za NC-stroje**, podobna DIN 8093 s celoštevilčnim premerom držala za standardno vpetje, specialno za **hidravlično-raztezne** ali **vpenjalne glave visoke točnosti**. Za največjo natančnost krožnega teka in procesno varnost. Nakup posebnih vpenjal pri uporabi NC-povrtal GARANT ni potreben. Z dolgimi rezili in s spiralo v levo.

##### Uporaba:

Za povrtavanje skoznjih lukenj, ker se odrezki odvajajo v smeri rezanja. Zaradi kratkega presekanega dela primerno tudi za zaprte izvrtine.

##### Napotek:

Za povrtala kot art. 164340 in 164341 z drugačnimi premeri in ujemi glejte art. 164344 in 164345.

Toleranca Ø izvrtine: H7

Število rezil Z: 3

Toleranca Ø izvrtine: H7

Dolžina rezil L<sub>c</sub>: 6 mm

Prevesna dolžina L<sub>1</sub>: 16 mm

Celotna dolžina L: 50 mm

Število rezil Z: 3

Ø držala D<sub>s</sub>: 4 mm

#### Tehnični opis

Prevesna dolžina L <sub>1</sub>	16 mm
Toleranca držala	h6
Podajanje f v jeklo < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm/v
Nazivni Ø D <sub>c</sub>	1,03 mm
Ø držala D <sub>s</sub>	4 mm

Celotna dolžina L	50 mm
Dolžina rezil L <sub>c</sub>	6 mm
Število rezil Z	3
priporočeni Ø vrtanja v jeklo < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,95 mm
Toleranca Ø izvrtine	H7
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
z notranjim hlajenjem	ne
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Uporaba pri načinu vrtanja	pri skožnji izvrtini
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Orodje za povrtavanje s fiksnimi rezili