

Garant**Strojni navojni svedri HSS-E-PM, TiN/vaporizirani, M: M20****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	135375 M20
GTIN	4045197197986
Razred artikla	11H

Opis**Izvedba:**

Uporabljajte z **emulzijo** (maščobni delež najmanj 8 %).

S posebno TiN prevleko in uparjenimi vpenjalnimi površinami. Za nadzorovano odstranjevanje ostružkov, da se prepreči njihovo vračanje.

Priporočilo:

Pri materialih **TOOLOX in HARDOX** priporočamo, da osnovno izvrtino izvrtate z **0,05 do 0,3 mm** večjim Ø, kot je navedeno v DIN (glejte tabelo).

Tehnični opis

Število vpenjalnih utorov	4
Korak navoja	2,5 mm
Ø osnovne izvrtine	17,5 mm
Ø navoja	20 mm
Število rezil Z	4
Standard	DIN 376
Ø držala D _s	16 mm
Celotna dolžina L	140 mm
4-kotno držalo □	12 mm
Kakovost	ISO 2 6H
Rezalni material	HSS E PM

Podatkovni list

Globine navoja	60 mm
Vrsta navoja	M
Velikost navoja	M20
Prevleka	TiN/vaporizirani
Kot profila	60 stopinj
Standard za navoje	DIN 13
Oblika presekanega dela	C
Kot spirale	40 stopinj
Držalo	Cilindrično držalo s h9
Notranje hlajenje	ne
Uporaba pri načinu vrtanja	do 3×D pri zaprti izvrtini
Smer rezanja	desni
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Barvni prstan	rdeča
Vrsta izdelka	Navojni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Jeklo < 500 N/mm	primerno	27 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	23 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	23 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	13 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	10 m/min	P
TOOLOX 33	primerno	12 m/min	H
Ti > 850 N/mm ²	primerno	5 m/min	S
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		