

**Garant**
**Strojni navojni svedri, TiCN, M: M24**

**Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	135370 M24
GTIN	4045197076779
Razred artikla	11H

**Opis**
**Izvedba:**

**Z izrazito spiralo v desno**, za optimalno odvajanje odrezkov.

Uporabljajte z **emulzijo** (maščobni delež najmanj 8 %).

Izboljšana odpornost proti obrabi zaradi optimiziranega rezalnega materiala HSS-E

**Priporočilo:**

Pri materialih **TOOLOX priporočamo, da osnovno izvrtino izvrtate z 0,05 do 0,3 mm** večjim  $\varnothing$ , kot je navedeno v **DIN** (glejte tabelo).

Vrsta navoja: M

Rezalni material: HSS E

Standard: DIN 376

Kakovost: ISO 2 6H

Korak navoja: 3 mm

Celotna dolžina L: 160 mm

$\varnothing$  držala  $D_s$ : 18 mm

4-kotno držalo  $\square$ : 14,5 mm

$\varnothing$  osnovne izvrtine: 21 mm

**Tehnični opis**

Število vpenjalnih utorov	4
Korak navoja	3 mm
Število rezil Z	4
$\varnothing$ osnovne izvrtine	21 mm
$\varnothing$ navoja	24 mm
Standard	DIN 376

Ø držala D <sub>s</sub>	18 mm
Celotna dolžina L	160 mm
4-kotno držalo □	14,5 mm
Kakovost	ISO 2 6H
Rezalni material	HSS E
Globine navoja	48 mm
Vrsta navoja	M
Velikost navoja	M24
Prevleka	TiCN
Kot profila	60 stopinj
Standard za navoje	DIN 13
Oblika prisekanega dela	C
Kot spirale	40 stopinj
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtanja	do 2xD pri zaprti izvrtini
Smer rezanja	desni
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Barvni prstan	rdeča
Vrsta izdelka	Navojni svedri

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Jeklo < 750 N/mm	pogojno primerno	19 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	19 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	9 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	4 m/min	P
TOOLOX 33	primerno	3 m/min	H

Olje	primerno
mokro maks.	primerno