

Garant**Strojni navojni svedri 6G, vaporizirani, M: M2,5****Podatki za naročanje**

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 135600 M2,5 |
| GTIN | 4045197077059 |
| Razred artikla | 11H |

Opis**Izvedba:****Tolerančni razred ISO 3/6G**= z nadmero pribl. 0,02–0,04 mm. **HSS-E****Uporaba:**Za obdelovance, ki se kasneje prevlečejo z **galvanskim zaščitnim slojem** ali se pri kaljenju rahlo skrčijo.**Tehnični opis**

| | |
|---------------------------|----------|
| Ø osnovne izvrtine | 2,05 mm |
| Korak navoja | 0,45 mm |
| Število rezil Z | 2 |
| Ø navoja | 2,5 mm |
| Število vpenjalnih utorov | 2 |
| Standard | DIN 371 |
| Ø držala D _s | 2,8 mm |
| Celotna dolžina L | 50 mm |
| 4-kotno držalo □ | 2,1 mm |
| Kakovost | ISO 3 6G |
| Rezalni material | HSS E |
| Globine navoja | 5 mm |

| | |
|-----------------------------|---|
| Vrsta navoja | M |
| Velikost navoja | M2,5 |
| Prevleka | vaporizirani |
| Kot profila | 60 stopinj |
| Standard za navoje | DIN 13 |
| Oblika presekanega dela | C |
| Kot spirale | 40 stopinj |
| Držalo | Cilindrično držalo s h9 |
| z notranjim hlajenjem | ne |
| Uporaba pri načinu vrtnanja | do 2xD pri zaprti izvrtini |
| Smer rezanja | desni |
| Vrsta navojnega orodja | Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo |
| Barvni prstan | modra |
| Vrsta izdelka | Navojni svedri |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V _c | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|----------------|------------|
| Al (kratki odrezki) | pogojno primerno | 13 m/min | N |
| Jeklo < 500 N/mm | pogojno primerno | 15 m/min | P |
| Jeklo < 750 N/mm | pogojno primerno | 15 m/min | P |
| Jeklo < 900 N/mm | pogojno primerno | 15 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | primerno | 6 m/min | M |
| CuZn | pogojno primerno | 13 m/min | N |
| Olje | primerno | | |
| mokro maks. | pogojno primerno | | |