

**Garant****Strojni navojni svedri za stroje s sinhroniziranim pogonom vretena HSS-E-PM  
notr. hlajenje/oblika C, TiAlN, M: M16****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	135420 M16
GTIN	4045197508218
Razred artikla	11H

**Opis****Izvedba:**

**Čvrsta izvedba s spiralo v desno in držalom po DIN 1835-B.** Specialna geometrija za uporabo na strojih s **sinhroniziranim pogonom vretena**. Vodenje navojnega svedra poteka s tem prek sinhronskega vretena stroja. Specialna **prevleka TiAlN** za optimalno življenjsko dobo. Uporabljajte z **emulzijo** (maščobni delež najmanj 8 %).

Z **notranjim dovajanjem hladilne tekočine** za maksimalno življenjsko dobo.

**Priporočilo:**

Pri materialih **TOOLOX**, priporočamo, da osnovno izvrtino izvrtate z **0,05 do 0,3mm** večjim  $\emptyset$ , kot je navedeno v DIN (glejte tabelo).

**Napotek:**

**Pri uporabi na vretenih s sinhroniziranim pogonom** zagotavlja **hitrovpjenjalna glava** za vrezovanje navoja GARANT art. **338100 – 338121** z **minimalno izenačitvijo dolžine (MLA)** obdelavo z najvišjo procesno varnostjo.

**Tehnični opis**

$\emptyset$ osnovne izvrtine	14 mm
$\emptyset$ navoja	16 mm
Korak navoja	2 mm
Število vpenjalnih utorov	4
Število rezil Z	4
Standard	Tovarniški standard
$\emptyset$ držala D <sub>s</sub>	12 mm

Celotna dolžina L	110 mm
4-kotno držalo □	9 mm
Kakovost	ISO 2X 6HX
Rezalni material	HSS E PM
Globine navoja	40 mm
Vrsta navoja	M
Velikost navoja	M16
Prevleka	TiAlN
Kot profila	60 stopinj
Standard za navoje	DIN 13
Oblika presekanega dela	C
Kot spirale	40 stopinj
Držalo	DIN 1835 B s h6
z notranjim hlajenjem	da
Uporaba pri načinu vrtnanja	do 2,5×D pri zaprti izvrtini
Smer rezanja	desni
Toleranca držala	h6
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za sinhrono obdelavo
Barvni prstan	rdeča
Vrsta izdelka	Navojni svedri

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Jeklo < 750 N/mm	primerno	32 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	20 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	12 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	7 m/min	P
TOOLOX 33	primerno	7 m/min	H

TOOLOX 44	pogojno primerno	3 m/min	H
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		