

**Strojni navojni sveder HOLEX Pro Tap HSS-E, TiN, UNC: 2-56****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	133375 2-56
GTIN	4062406373467
Razred artikla	12I

**Opis****Izvedba:**

**Univerzalni navojni sveder HOLEX Pro Tap.** Robustna izvedba za širok spekter materialov.  
**Izboljššan rezalni material HSS-E s prevleko TiN, ki zmanjšuje trenje.**

**Uporaba:**

**Za UNC enotni grobi navoj ASME – B1.1.**

**Tehnični opis**

Velikost navoja	2-56 UNC
Ø držala D <sub>s</sub>	2,8 mm
Celotna dolžina L	45 mm
Korakov na colo	56
4-kotno držalo □	2,1 mm
Globine navoja	6,54 mm
Ø osnovne izvrtine	1,85 mm
Rezalni material	HSS E
Število rezil Z	2
Korak navoja	0,453 mm
Število vpenjalnih utorov	2
Standard	DIN 371
Ø navoja	2,18 mm

Vrsta navoja	UNC
Serija	Pro Tap
Prevleka	TiN
Kot profila	60 stopinj
Kakovost	2B
Oblika presekanega dela	B
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtanja	do 3 × D pri zaprti in skožnji izvrtini
Smer rezanja	desni
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Navojni svedri

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	24 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	25 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	10 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	24 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	20 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	15 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	pogojno primerno	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	8 m/min	M
CuZn	pogojno primerno	15 m/min	N
Uni	primerno		
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		

