



## Strojni navojni sveder HOLEX Pro Tap HSS-E, TiN, UNC: 2-56



### Podatki za naročanje

Številka za naročanje	137910 2-56
GTIN	4062406373511
Razred artikla	12I

### Opis

#### Izvedba:

**Univerzalni navojni sveder HOLEX Pro Tap.** Robustna izvedba za širok spekter materialov.  
**Izboljšan rezalni material HSS-E s prevleko TiN, ki zmanjšuje trenje.**

#### Uporaba:

**Za UNC enotni grobi navoj ASME – B1.1.**

### Tehnični opis

Rezalni material	HSS E
Velikost navoja	2-56 UNC
Ø navoja	2,18 mm
Vrsta navoja	UNC
Ø držala D <sub>s</sub>	2,8 mm
Število vpenjalnih utorov	2
Ø osnovne izvrtine	1,85 mm
Korakov na colo	56
4-kotno držalo □	2,1 mm
Korak navoja	0,453 mm
Globine navoja	5,45 mm
Število rezil Z	2
Celotna dolžina L	46 mm

Standard	DIN 371
Serija	Pro Tap
Prevleka	TiN
Kot profila	60 stopinj
Kakovost	2B
Oblika presekanega dela	C
Kot spirale	40 stopinj
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtnanja	do $2,5 \times D$ pri zaprti izvrtini
Smer rezanja	desni
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Navojni svedri

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	24 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	25 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	10 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	24 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	20 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	15 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	pogojno primerno	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	8 m/min	M
CuZn	pogojno primerno	15 m/min	N
Uni	primerno		
Olje	primerno		

mokro maks.

primerno