

**Strojni navojni sveder HOLEX Pro Tap HSS-E oblika C, TiN, M: M2****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	135910 M2
GTIN	4062406373481
Razred artikla	12I

Opis**Izvedba:**

Oblika C (presevani del 2–3 korake navoja).

Univerzalni navojni sveder HOLEX Pro Tap. Robustna izvedba za širok spekter materialov.

Izboljšan rezalni material HSS-E s TiN-prevleko za manjše trenje.

Tehnični opis

Celotna dolžina L	45 mm
Vrsta navoja	M
Ø osnovne izvrtine	1,6 mm
4-kotno držalo □	2,1 mm
Rezalni material	HSS E
Standard	DIN 371
Globine navoja	6 mm
Ø držala D _s	2,8 mm
Ø navoja	2 mm
Število rezil Z	3
Velikost navoja	M2
Korak navoja	0,4 mm
Število vpenjalnih utorov	3
Kakovost	ISO 2 6H

Prevleka	TiN
Kot profila	60 stopinj
Standard za navoje	DIN 13
Oblika presekanega dela	C
Kot spirale	40 stopinj
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtnanja	do 3xD pri zaprti izvrtini
Smer rezanja	desni
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Barvni prstan	zelena
Serija	Pro Tap
Vrsta izdelka	Navojni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	24 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	25 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	10 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	24 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	20 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	15 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	pogojno primerno	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	8 m/min	M
CuZn	pogojno primerno	15 m/min	N
Uni	primerno		
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		

