

**Strojni navojni sveder HOLEX Pro Tap HSS-E, TiN, UNF: 9/16-18****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	138050 9/16-18
GTIN	4062406374952
Razred artikla	12I

**Opis****Izvedba:**

**Univerzalni navojni sveder HOLEX Pro Tap.** Robustna izvedba za širok spekter materialov.  
**Izboljšan rezalni material HSS-E s prevleko TiN, ki zmanjšuje trenje.**

**Uporaba:**

**Za UNF enotni fini navoj ASME – B1.1.**

**Tehnični opis**

Ø držala D <sub>s</sub>	11 mm
Ø navoja	14,29 mm
Število vpenjalnih utorov	3
Število rezil Z	3
4-kotno držalo □	9 mm
Ø osnovne izvrtine	12,9 mm
Standard	DIN 374
Vrsta navoja	UNF
Velikost navoja	9/16-18 UNF
Korak navoja	1,411 mm
Korakov na colo	18
Celotna dolžina L	100 mm

Rezalni material	HSS E
Globine navoja	35,72 mm
Serija	Pro Tap
Prevleka	TiN
Kot profila	60 stopinj
Kakovost	2B
Oblika prisekanega dela	C
Kot spirale	40 stopinj
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtanja	do 2,5 × D pri zaprti izvrtini
Smer rezanja	desni
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Navojni svedri

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	24 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	25 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	10 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	24 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	20 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	15 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	pogojno primerno	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	8 m/min	M
CuZn	pogojno primerno	15 m/min	N
Uni	primerno		

Olje	primerno
mokro maks.	primerno