

**Strojni navojni sveder HOLEX Pro Tap HSS-E, TiN, M: M24****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	132680 M24
GTIN	4062406373924
Razred artikla	12I

Opis**Izvedba:****Z lupilnim rezom.****Univerzalni navojni sveder HOLEX Pro Tap.**

Robustna izvedba za širok spekter materialov.

Izboljšan rezalni material HSS-E s prevleko TiN, ki zmanjšuje trenje. Tolerančni razred: ISO 2 6H**Tehnični opis**

Ø osnovne izvrtine	21 mm
Velikost navoja	M24
Kakovost	ISO 2 6H
Rezalni material	HSS E
4-kotno držalo □	14,5 mm
Število vpenjalnih utorov	4
Globine navoja	72 mm
Vrsta navoja	M
Ø držala D _s	18 mm
Korak navoja	3 mm
Celotna dolžina L	160 mm
Ø navoja	24 mm

Standard	DIN 376
Število rezil Z	4
Prevleka	TiN
Kot profila	60 stopinj
Standard za navoje	DIN 13
Oblika presekanega dela	B
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtanja	do 3×D pri zaprti in skožnji izvrtini
Smer rezanja	desni
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Barvni prstan	zelena
Serija	Pro Tap
Vrsta izdelka	Navojni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	24 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	25 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	10 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	24 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	20 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	15 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	pogojno primerno	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	8 m/min	M
CuZn	pogojno primerno	15 m/min	N
Uni	primerno		
Olje	primerno		

mokro maks.

primerno