

**Strojni navojni sveder HOLEX Pro Tap HSS-E, TiN, UNF: 7/16-20****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	133425 7/16-20
GTIN	4062406374341
Razred artikla	12I

**Opis****Izvedba:**

**Univerzalni navojni sveder HOLEX Pro Tap.** Robustna izvedba za širok spekter materialov.  
**Izboljšan rezalni material HSS-E s prevleko TiN, ki zmanjšuje trenje.**

**Uporaba:**

**Za UNF enotni fini navoj ASME – B1.1.**

**Tehnični opis**

Rezalni material	HSS E
Število vpenjalnih utorov	3
Korak navoja	1,59 mm
Velikost navoja	7/16-20 UNF
Število rezil Z	3
Ø navoja	11,11 mm
Ø držala D <sub>s</sub>	8 mm
Vrsta navoja	UNF
Korakov na colo	20
Standard	DIN 376
Celotna dolžina L	100 mm
Ø osnovne izvrtine	9,9 mm

4-kotno držalo □	6,2 mm
Globine navoja	33,33 mm
Serija	Pro Tap
Prevleka	TiN
Kot profila	60 stopinj
Kakovost	2B
Oblika presekanega dela	B
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtanja	do 3 × D pri zaprti in skožnji izvrtini
Smer rezanja	desna
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Vrsta izdelka	Navojni svedri

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	24 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	25 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	10 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	24 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	20 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	15 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	pogojno primerno	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	8 m/min	M
CuZn	pogojno primerno	15 m/min	N
Uni	primerno		
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		

