

**Strojni navojni sveder HOLEX Pro Tap HSS-E, TiN, M: M6****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	132680 M6
GTIN	4062406373856
Razred artikla	12I

**Opis****Izvedba:****Z lupilnim rezom.****Univerzalni navojni sveder HOLEX Pro Tap.**

Robustna izvedba za širok spekter materialov.

**Izboljšán rezalni material HSS-E s prevleko TiN, ki zmanjšuje trenje. Tolerančni razred: ISO 2 6H****Tehnični opis**

Korak navoja	1 mm
Ø navoja	6 mm
4-kotno držalo □	4,9 mm
Število vpenjalnih utorov	3
Rezalni material	HSS E
Celotna dolžina L	80 mm
Kakovost	ISO 2 6H
Ø osnovne izvrtine	5 mm
Velikost navoja	M6
Vrsta navoja	M
Globine navoja	18 mm
Ø držala D <sub>s</sub>	6 mm

Število rezil Z	3
Standard	DIN 371
Prevleka	TiN
Kot profila	60 stopinj
Standard za navoje	DIN 13
Oblika presekanega dela	B
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtanja	do 3×D pri zaprti in skožnji izvrtini
Smer rezanja	desni
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Barvni prstan	zelena
Serija	Pro Tap
Vrsta izdelka	Navojni svedri

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	24 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	25 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	10 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	24 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	20 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	15 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	pogojno primerno	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	8 m/min	M
CuZn	pogojno primerno	15 m/min	N
Uni	primerno		
Olje	primerno		

mokro maks.

primerno