

**Strojni navojni sveder HOLEX Pro Tap HSS-E oblika C, TiN, M: M10****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	135910 M10
GTIN	4062406374457
Razred artikla	12I

Opis**Izvedba:**

Oblika C (presevani del 2–3 korake navoja).

Univerzalni navojni sveder HOLEX Pro Tap. Robustna izvedba za širok spekter materialov.

Izboljšan rezalni material HSS-E s TiN-prevleko za manjše trenje.

Tehnični opis

Ø osnovne izvrtine	8,5 mm
Globine navoja	30 mm
Število vpenjalnih utorov	3
4-kotno držalo □	8 mm
Velikost navoja	M10
Število rezil Z	3
Rezalni material	HSS E
Celotna dolžina L	100 mm
Ø navoja	10 mm
Standard	DIN 371
Kakovost	ISO 2 6H
Korak navoja	1,5 mm
Vrsta navoja	M
Ø držala D _s	10 mm

Prevleka	TiN
Kot profila	60 stopinj
Standard za navoje	DIN 13
Oblika presekanega dela	C
Kot spirale	40 stopinj
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtnanja	do 3xD pri zaprti izvrtini
Smer rezanja	desni
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Barvni prstan	zelena
Serija	Pro Tap
Vrsta izdelka	Navojni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	24 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	25 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	10 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	24 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	20 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	15 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	pogojno primerno	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	8 m/min	M
CuZn	pogojno primerno	15 m/min	N
Uni	primerno		
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		

