

**Strojni navojni sveder HOLEX Pro Tap HSS-E 6H, TiN, MF: 10X1,25****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	132925 10X1,25
GTIN	4062406374013
Razred artikla	12I

**Opis****Izvedba:**

**Univerzalni navojni sveder HOLEX Pro Tap.** Robustna izvedba za širok spekter materialov. Izboljšan rezalni material HSS-E s prevleko TiN, ki zmanjšuje trenje.

**Tehnični opis**

Globine navoja	30 mm
Ø osnovne izvrtine	8,8 mm
Standard	DIN 374
Vrsta navoja	MF
Celotna dolžina L	100 mm
Kakovost	ISO 2 6H
Ø držala D <sub>s</sub>	7 mm
Število vpenjalnih utorov	3
Število rezil Z	3
4-kotno držalo □	5,5 mm
Ø navoja	10 mm
Rezalni material	HSS E
Korak navoja	1,25 mm
Velikost navoja	M10×1,25

Prevleka	TiN
Kot profila	60 stopinj
Standard za navoje	DIN 13
Oblika presekanega dela	B
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrтанja	do 3×D pri zaprti in skožnji izvrtini
Smer rezanja	desna
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Barvni prstan	zelena
Serija	Pro Tap
Vrsta izdelka	Navojni svedri

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	24 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	25 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	10 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	24 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	20 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	15 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	pogojno primerno	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	8 m/min	M
CuZn	pogojno primerno	15 m/min	N
Uni	primerno		
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		

