

**Strojni navojni sveder HOLEX Pro Tap HSS-E 6H, TiN, MF: 18X1,5****Podatki za naročanje**

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 132925 18X1,5 |
| GTIN | 4062406374075 |
| Razred artikla | 12I |

Opis**Izvedba:**

Univerzalni navojni sveder HOLEX Pro Tap. Robustna izvedba za širok spekter materialov.
Izboljšan rezalni material HSS-E s prevleko TiN, ki zmanjšuje trenje.

Tehnični opis

| | |
|---------------------------|----------|
| Število rezil Z | 4 |
| Standard | DIN 374 |
| Velikost navoja | M18×1,5 |
| Korak navoja | 1,5 mm |
| Ø držala D _s | 14 mm |
| 4-kotno držalo □ | 11 mm |
| Ø osnovne izvrtine | 17 mm |
| Kakovost | ISO 2 6H |
| Celotna dolžina L | 110 mm |
| Ø navoja | 18 mm |
| Število vpenjalnih utorov | 4 |
| Globine navoja | 54 mm |
| Rezalni material | HSS E |
| Vrsta navoja | MF |

| | |
|----------------------------|--|
| Prevleka | TiN |
| Kot profila | 60 stopinj |
| Standard za navoje | DIN 13 |
| Oblika presekanega dela | B |
| Držalo | Cilindrično držalo s h9 |
| z notranjim hlajenjem | ne |
| Uporaba pri načinu vrtanja | do 3×D pri zaprti in skožnji izvrtini |
| Smer rezanja | desna |
| Vrsta navojnega orodja | Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo |
| Barvni prstan | zelena |
| Serija | Pro Tap |
| Vrsta izdelka | Navojni svedri |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V _c | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|----------------|------------|
| Al umetna masa | primerno | 24 m/min | N |
| Al (kratki odrezki) | primerno | 25 m/min | N |
| Al > 10% Si | primerno | 10 m/min | N |
| Jeklo < 500 N/mm | primerno | 24 m/min | P |
| Jeklo < 750 N/mm | primerno | 20 m/min | P |
| Jeklo < 900 N/mm | primerno | 15 m/min | P |
| Jeklo < 1100 N/mm | pogojno primerno | 8 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | primerno | 8 m/min | M |
| CuZn | pogojno primerno | 15 m/min | N |
| Uni | primerno | | |
| Olje | primerno | | |
| mokro maks. | primerno | | |

