

**HOLEX****Strojni navojni sveder HOLEX Pro Tap HSS-E 6H, TiN, MF: 12X1,25****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	137170 12X1,25
GTIN	4062406374624
Razred artikla	12I

**Opis****Izvedba:**

**Univerzalni navojni sveder HOLEX Pro Tap.** Robustna izvedba za širok spekter materialov.  
**Izboljšan rezalni material HSS-E s prevleko TiN, ki zmanjšuje trenje.**

**Tehnični opis**

Ø navoja	12 mm
Vrsta navoja	MF
Kakovost	ISO 2 6H
Celotna dolžina L	100 mm
4-kotno držalo □	7 mm
Velikost navoja	M12×1,25
Standard	DIN 374
Število rezil Z	3
Globine navoja	30 mm
Ø držala D <sub>s</sub>	9 mm
Korak navoja	1,25 mm
Število vpenjalnih utorov	3
Ø osnovne izvrtine	10,8 mm
Rezalni material	HSS E

Prevleka	TiN
Kot profila	60 stopinj
Standard za navoje	DIN 13
Oblika presekanega dela	C
Kot spirale	40 stopinj
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtnanja	do $2,5 \times D$ pri zaprti izvrtini
Smer rezanja	desna
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Barvni prstan	zelena
Serija	Pro Tap
Vrsta izdelka	Navojni svedri

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	24 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	25 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	10 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	24 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	20 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	15 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	pogojno primerno	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	8 m/min	M
CuZn	pogojno primerno	15 m/min	N
Uni	primerno		
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		

