

**Strojni navojni sveder HOLEX Pro Tap HSS-E 6H, TiN, MF: 8X1****Podatki za naročanje**

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 132925 8X1    |
| GTIN                  | 4062406373993 |
| Razred artikla        | 12I           |

**Opis****Izvedba:**

**Univerzalni navojni sveder HOLEX Pro Tap.** Robustna izvedba za širok spekter materialov. **Izboljšan rezalni material HSS-E s prevleko TiN, ki zmanjšuje trenje.**

**Tehnični opis**

|                           |          |
|---------------------------|----------|
| Število rezil Z           | 3        |
| Korak navoja              | 1 mm     |
| Ø držala D <sub>s</sub>   | 6 mm     |
| Ø navoja                  | 8 mm     |
| Kakovost                  | ISO 2 6H |
| Ø osnovne izvrtine        | 7 mm     |
| Globine navoja            | 24 mm    |
| Celotna dolžina L         | 90 mm    |
| Število vpenjalnih utorov | 3        |
| Standard                  | DIN 374  |
| 4-kotno držalo □          | 4,9 mm   |
| Velikost navoja           | M8×1     |
| Rezalni material          | HSS E    |
| Vrsta navoja              | MF       |

|                            |  |
|----------------------------|--|
| Prevleka                   | TiN  |
| Kot profila                | 60 stopinj                                   |
| Standard za navoje         | DIN 13                                       |
| Oblika presekanega dela    | B  |
| Držalo                     | Cilindrično držalo s h9                      |
| z notranjim hlajenjem      | ne   |
| Uporaba pri načinu vrtanja | do 3×D pri zaprti in skožnji izvrtini        |
| Smer rezanja               | desna  |
| Vrsta navojnega orodja     | Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo |
| Barvni prstan              | zelena                                       |
| Serija                     | Pro Tap                                      |
| Vrsta izdelka              | Navojni svedri                               |

## Uporabniški podatki

|                              | Primernost       | V <sub>c</sub> | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|----------------|------------|
| Al umetna masa               | primerno         | 24 m/min       | N          |
| Al (kratki odrezki)          | primerno         | 25 m/min       | N          |
| Al > 10% Si                  | primerno         | 10 m/min       | N          |
| Jeklo < 500 N/mm             | primerno         | 24 m/min       | P          |
| Jeklo < 750 N/mm             | primerno         | 20 m/min       | P          |
| Jeklo < 900 N/mm             | primerno         | 15 m/min       | P          |
| Jeklo < 1100 N/mm            | pogojno primerno | 8 m/min        | P          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno         | 8 m/min        | M          |
| CuZn                         | pogojno primerno | 15 m/min       | N          |
| Uni                          | primerno         |                |            |
| Olje                         | primerno         |                |            |
| mokro maks.                  | primerno         |                |            |

