

**Strojni navojni sveder HOLEX Pro Tap HSS-E, TiN, G: G3/4****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	133332 G3/4
GTIN	4062406374174
Razred artikla	12I

**Opis****Izvedba:**

**Univerzalni navojni sveder HOLEX Pro Tap.** Robustna izvedba za širok spekter materialov.  
**Izboljšan rezalni material HSS-E s prevleko TiN, ki zmanjšuje trenje.**

**Uporaba:**

**Za cilindrični cevni navoj** DIN ISO 228/1 (vijačne zveze brez tesnjenja v navoju).

**Tehnični opis**

4-kotno držalo □	16 mm
Velikost navoja	G3/4
Rezalni material	HSS E
Korak navoja	1,814 mm
Globine navoja	79,32 mm
Ø navoja	26,44 mm
Ø držala D <sub>s</sub>	20 mm
Korakov na colo	14
Število vpenjalnih utorov	2
Ø osnovne izvrtine	24,5 mm
Število rezil Z	2
Celotna dolžina L	140 mm
Serija	Pro Tap

Prevleka	TiN
Vrsta navoja	G
Kot profila	55 stopinj
Standard	DIN 5156
Oblika presekanega dela	B
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtnja	do 3xD pri zaprti in skožnji izvrtini
Smer rezanja	desni
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Navojni svedri

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	24 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	25 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	10 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	24 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	20 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	15 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	pogojno primerno	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	8 m/min	M
CuZn	pogojno primerno	15 m/min	N
Uni	primerno		
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		

