

**Strojni navojni sveder HOLEX Pro Tap HSS-E, TiN, G: G3/8****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	133332 G3/8
GTIN	4062406374143
Razred artikla	12I

**Opis****Izvedba:**

**Univerzalni navojni sveder HOLEX Pro Tap.** Robustna izvedba za širok spekter materialov. **Izboljšan rezalni material HSS-E s prevleko TiN, ki zmanjšuje trenje.**

**Uporaba:**

**Za cilindrični cevni navoj** DIN ISO 228/1 (vijačne zveze brez tesnjenja v navoju).

**Tehnični opis**

Korakov na colo	19
Število vpenjalnih utorov	2
Število rezil Z	2
Celotna dolžina L	100 mm
Velikost navoja	G3/8
Ø osnovne izvrtine	15,25 mm
4-kotno držalo □	9 mm
Ø držala D <sub>s</sub>	12 mm
Ø navoja	16,66 mm
Korak navoja	1,337 mm
Rezalni material	HSS E
Globine navoja	49,98 mm

Serija	Pro Tap
Prevleka	TiN
Vrsta navoja	G
Kot profila	55 stopinj
Standard	DIN 5156
Oblika presekanega dela	B
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtanja	do 3×D pri zaprti in skožnji izvrtini
Smer rezanja	desni
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Navojni svedri

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	24 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	25 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	10 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	24 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	20 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	15 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	pogojno primerno	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	8 m/min	M
CuZn	pogojno primerno	15 m/min	N
Uni	primerno		
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		

