



Strojni navojni sveder HOLEX Pro Tap HSS-E, TiN, UNC: 10-24



Podatki za naročanje

Številka za naročanje	133375 10-24
GTIN	4062406374228
Razred artikla	12I

Opis

Izvedba:

Univerzalni navojni sveder HOLEX Pro Tap. Robustna izvedba za širok spekter materialov. **Izboljšan rezalni material HSS-E s prevleko TiN, ki zmanjšuje trenje.**

Uporaba:

Za UNC enotni grobi navoj ASME – B1.1.

Tehnični opis

Standard	DIN 371
Korak navoja	1,058 mm
Vrsta navoja	UNC
Celotna dolžina L	70 mm
Rezalni material	HSS E
Ø navoja	4,83 mm
Globine navoja	14,49 mm
4-kotno držalo □	4,9 mm
Število vpenjalnih utorov	3
Ø držala D _s	6 mm
Korakov na colo	24
Ø osnovne izvrtine	3,9 mm
Število rezil Z	3

Velikost navoja	10-24 UNC
Serija	Pro Tap
Prevleka	TiN
Kot profila	60 stopinj
Kakovost	2B
Oblika presekanega dela	B
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtanja	do 3 × D pri zaprti in skožnji izvrtini
Smer rezanja	desni
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Navojni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	24 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	25 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	10 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	24 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	20 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	15 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	pogojno primerno	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	8 m/min	M
CuZn	pogojno primerno	15 m/min	N
Uni	primerno		
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		

