

**Strojni navojni sveder HOLEX Pro Tap HSS-E, TiN, UNC: 12-24****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	133375 12-24
GTIN	4062406374235
Razred artikla	12I

**Opis****Izvedba:**

**Univerzalni navojni sveder HOLEX Pro Tap.** Robustna izvedba za širok spekter materialov.  
**Izboljšan rezalni material HSS-E s prevleko TiN, ki zmanjšuje trenje.**

**Uporaba:**

**Za UNC enotni grobi navoj ASME – B1.1.**

**Tehnični opis**

Ø navoja	5,49 mm
Rezalni material	HSS E
4-kotno držalo □	4,9 mm
Velikost navoja	12-24 UNC
Standard	DIN 371
Vrsta navoja	UNC
Ø osnovne izvrtine	4,5 mm
Število rezil Z	3
Število vpenjalnih utorov	3
Korakov na colo	24
Ø držala D <sub>s</sub>	6 mm
Korak navoja	1,058 mm
Globine navoja	16,47 mm

Celotna dolžina L	80 mm
Serija	Pro Tap
Prevleka	TiN
Kot profila	60 stopinj
Kakovost	2B
Oblika presekanega dela	B
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtanja	do $3 \times D$ pri zaprti in skožnji izvrtini
Smer rezanja	desni
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Navojni svedri

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	24 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	25 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	10 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	24 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	20 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	15 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	pogojno primerno	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	8 m/min	M
CuZn	pogojno primerno	15 m/min	N
Uni	primerno		
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		

