

**Strojni navojni sveder HOLEX Pro Tap HSS-E 6H, TiN, MF: 6,5X0,75****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	137170 6,5X0,75
GTIN	4062406374563
Razred artikla	12I

Opis**Izvedba:**

Univerzalni navojni sveder HOLEX Pro Tap. Robustna izvedba za širok spekter materialov. **Izboljšan rezalni material HSS-E s prevleko TiN, ki zmanjšuje trenje.**

Tehnični opis

Ø osnovne izvrtine	5,8 mm
Število rezil Z	3
Globine navoja	16,25 mm
Ø držala D _s	5,5 mm
Rezalni material	HSS E
Število vpenjalnih utorov	3
Kakovost	ISO 2 6H
Vrsta navoja	MF
Celotna dolžina L	80 mm
Standard	DIN 374
Velikost navoja	M6×0,75
4-kotno držalo □	4,3 mm
Ø navoja	6,5 mm
Korak navoja	0,75 mm

Prevleka	TiN
Kot profila	60 stopinj
Standard za navoje	DIN 13
Oblika presekanega dela	C
Kot spirale	40 stopinj
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtnanja	do $2,5 \times D$ pri zaprti izvrtini
Smer rezanja	desna
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Barvni prstan	zelena
Serija	Pro Tap
Vrsta izdelka	Navojni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	24 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	25 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	10 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	24 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	20 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	15 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	pogojno primerno	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	8 m/min	M
CuZn	pogojno primerno	15 m/min	N
Uni	primerno		
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		

