

**HOLEX****Strojni navojni sveder HOLEX Pro Tap HSS-E 6H, TiN, MF: 8X0,75****Podatki za naročanje**

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 137170 8X0,75 |
| GTIN                  | 4062406374570 |
| Razred artikla        | 12I           |

**Opis****Izvedba:**

**Univerzalni navojni sveder HOLEX Pro Tap.** Robustna izvedba za širok spekter materialov. **Izboljšan rezalni material HSS-E s prevleko TiN, ki zmanjšuje trenje.**

**Tehnični opis**

|                           |          |
|---------------------------|----------|
| Globine navoja            | 20 mm    |
| Ø osnovne izvrtine        | 7,2 mm   |
| Število vpenjalnih utorov | 3        |
| Število rezil Z           | 3        |
| Korak navoja              | 0,75 mm  |
| Ø držala D <sub>s</sub>   | 6 mm     |
| Celotna dolžina L         | 80 mm    |
| Ø navoja                  | 8 mm     |
| Rezalni material          | HSS E    |
| 4-kotno držalo □          | 4,9 mm   |
| Standard                  | DIN 374  |
| Kakovost                  | ISO 2 6H |
| Velikost navoja           | M8x0,75  |
| Vrsta navoja              | MF       |

|                             |  |
|-----------------------------|--|
| Prevleka                    | TiN  |
| Kot profila                 | 60 stopinj                                   |
| Standard za navoje          | DIN 13                                       |
| Oblika presekanega dela     | C  |
| Kot spirale                 | 40 stopinj                                   |
| Držalo                      | Cilindrično držalo s h9                      |
| z notranjim hlajenjem       | ne   |
| Uporaba pri načinu vrtnanja | do $2,5 \times D$ pri zaprti izvrtini        |
| Smer rezanja                | desna  |
| Vrsta navojnega orodja      | Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo |
| Barvni prstan               | zelena                                       |
| Serija                      | Pro Tap                                      |
| Vrsta izdelka               | Navojni svedri                               |

## Uporabniški podatki

|                              | Primernost       | $V_c$    | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|----------|------------|
| Al umetna masa               | primerno         | 24 m/min | N          |
| Al (kratki odrezki)          | primerno         | 25 m/min | N          |
| Al > 10% Si                  | primerno         | 10 m/min | N          |
| Jeklo < 500 N/mm             | primerno         | 24 m/min | P          |
| Jeklo < 750 N/mm             | primerno         | 20 m/min | P          |
| Jeklo < 900 N/mm             | primerno         | 15 m/min | P          |
| Jeklo < 1100 N/mm            | pogojno primerno | 8 m/min  | P          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno         | 8 m/min  | M          |
| CuZn                         | pogojno primerno | 15 m/min | N          |
| Uni                          | primerno         |          |            |
| Olje                         | primerno         |          |            |
| mokro maks.                  | primerno         |          |            |

