



## Strojni navojni sveder HOLEX Pro Tap HSS-E oblika C, TiN, G: G1



### Podatki za naročanje

Številka za naročanje	137806 G1
GTIN	4062406374778
Razred artikla	12I

### Opis

#### Izvedba:

**Univerzalni navojni sveder HOLEX Pro Tap.** Robustna izvedba za širok spekter materialov.  
**Izboljšan rezalni material HSS-E s prevleko TiN, ki zmanjšuje trenje.**

#### Uporaba:

**Za cilindrični cevni navoj** DIN ISO 228/1 (vijačne zveze brez tesnjenja v navoju).

### Tehnični opis

Število rezil Z	3
Celotna dolžina L	160 mm
Ø osnovne izvrtine	30,75 mm
Število vpenjalnih utorov	3
Globine navoja	83,125 mm
Velikost navoja	G1
Korak navoja	2,309 mm
4-kotno držalo □	20 mm
Rezalni material	HSS E
Ø držala D <sub>s</sub>	25 mm
Korakov na colo	11
Ø navoja	33,25 mm

Serija	Pro Tap
Prevleka	TiN
Vrsta navoja	G
Kot profila	55 stopinj
Standard	DIN 5156
Oblika presekanega dela	C
Kot spirale	40 stopinj
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrтанja	do $2,5 \times D$ pri zaprti izvrtini
Smer rezanja	desni
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Navojni svedri

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	24 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	25 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	10 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	24 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	20 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	15 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	pogojno primerno	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	8 m/min	M
CuZn	pogojno primerno	15 m/min	N
Uni	primerno		
Olje	primerno		

mokro maks.

primerno