

**Strojni navojni sveder HOLEX Pro Tap HSS-E oblika C, TiN, G: G1/2****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	137806 G1/2
GTIN	4062406374747
Razred artikla	12I

Opis**Izvedba:**

Univerzalni navojni sveder HOLEX Pro Tap. Robustna izvedba za širok spekter materialov.
Izboljšan rezalni material HSS-E s prevleko TiN, ki zmanjšuje trenje.

Uporaba:

Za cilindrični cevni navoj DIN ISO 228/1 (vijačne zveze brez tesnjenja v navoju).

Tehnični opis

Globine navoja	52,4 mm
Ø držala D _s	16 mm
Ø navoja	20,96 mm
Rezalni material	HSS E
Korakov na colo	14
Korak navoja	1,814 mm
Število vpenjalnih utorov	3
Število rezil Z	3
4-kotno držalo □	12 mm
Celotna dolžina L	125 mm
Velikost navoja	G1/2
Ø osnovne izvrtine	19 mm

Serija	Pro Tap
Prevleka	TiN
Vrsta navoja	G
Kot profila	55 stopinj
Standard	DIN 5156
Oblika presekanega dela	C
Kot spirale	40 stopinj
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtnanja	do $2,5 \times D$ pri zaprti izvrtini
Smer rezanja	desni
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Navojni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	24 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	25 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	10 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	24 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	20 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	15 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	pogojno primerno	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	8 m/min	M
CuZn	pogojno primerno	15 m/min	N
Uni	primerno		
Olje	primerno		

mokro maks.

primerno