

**Strojni navojni sveder HOLEX Pro Tap HSS-E oblika C, TiN, G: G5/8****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	137806 G5/8
GTIN	4062406374754
Razred artikla	12I

**Opis****Izvedba:**

**Univerzalni navojni sveder HOLEX Pro Tap.** Robustna izvedba za širok spekter materialov.  
**Izboljšan rezalni material HSS-E s prevleko TiN, ki zmanjšuje trenje.**

**Uporaba:**

**Za cilindrični cevni navoj** DIN ISO 228/1 (vijačne zveze brez tesnjenja v navoju).

**Tehnični opis**

Število rezil Z	4
Število vpenjalnih utorov	4
Ø osnovne izvrtine	21 mm
Korak navoja	1,814 mm
Celotna dolžina L	125 mm
Ø navoja	22,91 mm
Globine navoja	57,28 mm
Ø držala D <sub>s</sub>	18 mm
Rezalni material	HSS E
Velikost navoja	G5/8
Korakov na colo	14
4-kotno držalo □	14,5 mm

Serija	Pro Tap
Prevleka	TiN
Vrsta navoja	G
Kot profila	55 stopinj
Standard	DIN 5156
Oblika presekanega dela	C
Kot spirale	40 stopinj
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrтанja	do $2,5 \times D$ pri zaprti izvrtini
Smer rezanja	desni
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Navojni svedri

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	24 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	25 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	10 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	24 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	20 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	15 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	pogojno primerno	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	8 m/min	M
CuZn	pogojno primerno	15 m/min	N
Uni	primerno		
Olje	primerno		

mokro maks.

primerno