



Strojni navojni sveder HOLEX Pro Tap HSS-E, TiN, UNC: 12-24



Podatki za naročanje

Številka za naročanje	137910 12-24
GTIN	4062406374822
Razred artikla	12I

Opis

Izvedba:

Univerzalni navojni sveder HOLEX Pro Tap. Robustna izvedba za širok spekter materialov.
Izboljšan rezalni material HSS-E s prevleko TiN, ki zmanjšuje trenje.

Uporaba:

Za UNC enotni grobi navoj ASME – B1.1.

Tehnični opis

Velikost navoja	12-24 UNC
Vrsta navoja	UNC
Ø držala D _s	6 mm
Število rezil Z	2
Globine navoja	13,7 mm
Ø osnovne izvrtine	4,5 mm
Celotna dolžina L	80 mm
Ø navoja	5,49 mm
Korakov na colo	24
Število vpenjalnih utorov	2
Korak navoja	1,058 mm
Standard	DIN 371
Rezalni material	HSS E

4-kotno držalo □	4,9 mm
Serija	Pro Tap
Prevleka	TiN
Kot profila	60 stopinj
Kakovost	2B
Oblika presekanega dela	C
Kot spirale	40 stopinj
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrтанja	do $2,5 \times D$ pri zaprti izvrtini
Smer rezanja	desni
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Navojni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	24 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	25 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	10 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	24 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	20 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	15 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	pogojno primerno	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	8 m/min	M
CuZn	pogojno primerno	15 m/min	N
Uni	primerno		
Olje	primerno		

mokro maks.

primerno