

Garant**VHM groborezni rezkar GARANT Master Steel SlotMachine HPC/TPC, TiAlN, Ø d11 DC: 8mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	205557 8
GTIN	4062406377038
Razred artikla	11X

Opis**Izvedba:**

Z novim rebrastim profilom, optimizirano za višja podajanja. Izboljšana zaščita rezalnih robov z rahlo zaokrožitvijo rezalnih robov. Izredno velika upogibna trdnost z uporabo posebej fino zrnatih substratov.

Prednosti:

Geometrija orodja omogoča posebej ozko zvite odrezke, ki se odvajajo prek plitkih prostorov za odrezke. Zato ima orodje izredno trdne robove.

Zaradi velike čelne sprostitev je mogoč kot pogrezanja do 10°.

Uporaba:

Za grobo obdelavo.

Za rešitev težav pri TPC-obdelavi.

Tehnični opis

Toleranca nazivnega Ø	d11
Dolžina rezil L_c	40 mm
Podajanje f_z za robljenje v jeklo < 900 N/mm ²	0,05 mm
Širina posnetja vogala pri 45°	0,4 mm
Ø rezila D_c	8 mm
Ø držala D_s	8 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Držalo	DIN 6535 HB s h6

Kot posnetja roba	45 stopinj
Kot spirale	42 stopinj
Število zob Z	5
Celotna dolžina L	81 mm
Serija	Master Steel
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Profil rezkanja	NR
Delitev rezil	neenakomerna
Delovna širina a_e pri rezkanju	0,2×D pri robljenju
z notranjim hlajenjem	ne
Strategija odrezovanja	TPC
Strategija odrezovanja	HPC
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Jeklo < 500 N/mm	primerno	160 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	150 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	130 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	110 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	80 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	40 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	primerno	25 m/min	M
GG(G)	primerno	160 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		

mokro min.	pogojno primerno
suho	primerno
Zrak	primerno