



VHM groborezni rezkar HOLEX Pro Steel HPC, TiAlN, Ø DC: 12mm



Podatki za naročanje

Številka za naročanje	203059 12
GTIN	4062406377106
Razred artikla	12X

Opis

Izvedba:

Za **grobno in gladilno rezkanje**.

Do 0,5×D v polno **pri najvišjih vrednostih podajanja** in zelo mirnem teku. Posebej dolga izvedba za izogibanje motečim konturam.

Prednosti:

Optimizirana oblika utorov, ekscentrično brušene proste ploskve, veliki prostori za odrezke.

Tehnični opis

Širina posnetja vogala pri 45°	0,3 mm
Kot spirale	38 stopinj
Dolžina rezil L_c	33 mm
Ø sprostitve D_1	11,5 mm
Ø držala D_s	12 mm
Podajanje f_z za robljenje v jeklo < 900 N/mm ²	0,07 mm
Ø rezila D_c	12 mm
Toleranca nazivnega Ø	0/-0,03
Celotna dolžina L	100 mm
Prevesna dolžina L_1 vklj. s sprostitvijo	54 mm
Podajanje f_z za rezkanje utorov v jeklo < 900 N/mm ²	0,06 mm
Kot posnetja roba	45 stopinj

Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Število zob Z	4
Serija	Pro Steel
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	N
Značilnosti spiralnega kota	neenakomerna
Delitev rezil	neenakomerna
Delovna širina a_e pri rezkanju	Rezkanje utorov v polno, globina $1 \times D$
Delovna širina a_e pri rezkanju z notranjim hlajenjem	Rezkanje utorov v polno, globina $1 \times D$
Strategija odrezovanja	HPC
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Jeklo < 500 N/mm	primerno	200 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	190 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	140 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	120 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	pogojno primerno	60 m/min	M
GG(G)	primerno	200 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		
suho	primerno		

Zrak
Storitve

primerno

Brušenje držala Tip HB

129100 HB