


**VHM groborezni rezkar HOLEX Pro Steel HPC, TiAlN, Ø DC: 8mm**

**Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	203059 8
GTIN	4062406377083
Razred artikla	12X

**Opis**
**Izvedba:**

Za **grobno in gladilno rezkanje**.

Do 0,5×D v polno **pri najvišjih vrednostih podajanja** in zelo mirnem teku. Posebej dolga izvedba za izogibanje motečim konturam.

**Prednosti:**

Optimizirana oblika utorov, ekscentrično brušene proste ploskve, veliki prostori za odrezke.

**Tehnični opis**

Kot spirale	38 stopinj
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Število zob Z	4
Ø držala D <sub>s</sub>	8 mm
Širina posnetja vogala pri 45°	0,2 mm
Podajanje f <sub>z</sub> za rezkanje utorov v jeklo < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Podajanje f <sub>z</sub> za robljenje v jeklo < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Dolžina rezil L <sub>c</sub>	28 mm
Toleranca nazivnega Ø	0/−0,03
Kot posnetja roba	45 stopinj
Prevesna dolžina L <sub>1</sub> vklj. s sprostivijo	36 mm

Celotna dolžina L	80 mm
Ø rezila D <sub>c</sub>	8 mm
Ø sprostivke D <sub>1</sub>	7,5 mm
Serija	Pro Steel
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	N
Značilnosti spiralnega kota	neenakomerna
Delitev rezil	neenakomerna
Delovna širina a <sub>e</sub> pri rezkanju	Rezkanje utorov v polno, globina 1×D
Delovna širina a <sub>e</sub> pri rezkanju z notranjim hlajenjem	Rezkanje utorov v polno, globina 1×D
Strategija odrezovanja	HPC
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Jeklo < 500 N/mm	primerno	200 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	190 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	140 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	120 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	pogojno primerno	60 m/min	M
GG(G)	primerno	200 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		
suho	primerno		

Zrak  
**Storitve**

primerno

Brušenje držala Tip HB

129100 HB