

## Garant

### Strojni navojni svedri za stroje s sinhroniziranim pogonom vretena HSS-E-PM oblika E, TiAlN, M: M10



#### Podatki za naročanje

Številka za naročanje	135415 M10
GTIN	4045197507938
Razred artikla	11H

#### Opis

##### Izvedba:

**Čvrsta izvedba s spiralo v desno in držalom po DIN 1835-B.** Specialna geometrija za uporabo na strojih s **sinhroniziranim pogonom vretena**. Vodenje navojnega svedra poteka s tem prek sinhronskega vretena stroja. Specialna **prevleka TiAlN** za optimalno življenjsko dobo. Uporabljajte z **emulzijo** (maščobni delež najmanj 8 %).

**Oblika E** (presevani del: 1,5–2 koraka navoja) za največje globine navoja.

##### Priporočilo:

Pri materialih **TOOLOX** priporočamo, da osnovno izvrtino izvrtate z **0,05 do 0,3mm** večjim  $\varnothing$ , kot je navedeno v DIN (glejte tabelo).

##### Napotek:

**Pri uporabi na vretenih s sinhroniziranim pogonom** zagotavlja **hitrovpenjalna glava** za vrezovanje navoja GARANT art. **338100 – 338121 z minimalno izenačitvijo dolžine (MLA)** obdelavo z najvišjo procesno varnostjo.

#### Tehnični opis

Korak navoja	1,5 mm
$\varnothing$ navoja	10 mm
$\varnothing$ osnovne izvrtine	8,5 mm
Število rezil Z	4
Število vpenjalnih utorov	4
Standard	Tovarniški standard
$\varnothing$ držala D <sub>s</sub>	10 mm

Celotna dolžina L	100 mm
4-kotno držalo □	8 mm
Kakovost	ISO 2X 6HX
Rezalni material	HSS E PM
Globine navoja	25 mm
Vrsta navoja	M
Velikost navoja	M10
Prevleka	TiAlN
Kot profila	60 stopinj
Standard za navoje	DIN 13
Oblika presekanega dela	E
Kot spirale	40 stopinj
Držalo	DIN 1835 B s h6
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtanja	do 2,5×D pri zaprti izvrtini
Smer rezanja	desni
Toleranca držala	h6
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za sinhrono obdelavo
Barvni prstan	rdeča
Vrsta izdelka	Navojni svedri

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Jeklo < 750 N/mm	primerno	32 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	20 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	12 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	7 m/min	P
TOOLOX 33	primerno	7 m/min	H

TOOLOX 44	pogojno primerno	3 m/min	H
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		