

Garant**VHM-posnemalnik zarobka, spiralni 60°, TiSiN, Ø h6 DC: 6mm**

Podatki za naročanje

Številka za naročanje	208165 6
GTIN	4062406380328
Razred artikla	11X

Opis

Izvedba:

Odlične kakovosti površine zaradi **kota spirale 35°**.

Posnemalnik zarobka za **univerzalno uporabo** za skoraj vse materiale. Na novo razvita prevleka učinkoviteje preprečuje nabiranje materiala na rezilih, tudi pri aluminiju ali INOX.

Toleranca: **Mera S = ±0,2 mm. Kot konice ±5 kotnih minut.**

Uporaba:

Izjemno primerno za **posnemanje** in **odstranjevanje zarobka** robov obdelovancev in za **obdelavo kontur**.

Tehnični opis

Ø rezila D _c	6 mm
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Ø držala D _s	6 mm
Mera S	5,9 mm
Posnemanje roba	30 stopinj
Celotna dolžina L	57 mm
Podajanje f _z v jeklo < 900 N/mm ²	0,05 mm
Število zob Z	4
Kot posnetja roba	60 stopinj
Prevleka	TiSiN

Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	N
Toleranca nazivnega \varnothing	h6
Kot spirale	35 stopinj
Smer pristavljanja	vodoravno in poševno
Kot konice stožčastega grezila	60 stopinj
z notranjim hlajenjem	ne
Toleranca držala	h6
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Posnemalnik zarobka

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al umetna masa	pogojno primerno	180 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	300 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	220 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	130 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	115 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	110 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	80 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	pogojno primerno	65 m/min	P
Jeklo < 55 HRC	pogojno primerno	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	primerno	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	primerno	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	primerno	50 m/min	S
GG(G)	primerno	100 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		

mokro min.	pogojno primerno
suho	pogojno primerno
Zrak	pogojno primerno