

**Garant****Groborezni rezkar GARANT Master Alu PickPocket VHM HPC, neprevlečeni, Ø e8 DC: 12mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	202008 12
GTIN	4062406380755
Razred artikla	11X

**Opis****Izvedba:**

Za grobo in poravnalno obdelavo.

Do  $2 \times D$  v polno pri najvišjih vrednostih podajanja in zelo mirnem teku.

Najvišje vrednosti podajanja pri navpičnem pogrezanju.

Poševno pogrezanje do  $45^\circ$ .

**Prednosti:**

**Optimizirana oblika utorov, ekscentrično brušene proste ploskve, veliki prostori za odrezke.**

**Tehnični opis**

Ø sprostitve $D_1$	11,8 mm
Kot posnetja roba	90 stopinj
Kakovost centriranja z držalom	G 2,5 s HA
Ø držala $D_s$	12 mm
Toleranca nazivnega Ø	e6
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Ø rezila $D_c$	12 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Kot spirale	42 stopinj
Podajanje $f_z$ za robljenje v aluminij s kratkimi odrezki	0,1 mm

Število zob Z	3
Prevesna dolžina L <sub>1</sub> vklj. s sprostitvijo	46 mm
Podajanje f <sub>z</sub> za rezkanje utorov v aluminij s kratkimi odrezki	0,08 mm
Dolžina rezil L <sub>c</sub>	36 mm
Celotna dolžina L	93 mm
Serija	Master Alu
Prevleka	neprevlečeni
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	W
Značilnosti spiralnega kota	neenakomerna
Delitev rezil	neenakomeren
Delovna širina a <sub>e</sub> pri rezkanju	Rezkanje utorov v polno, globina 1×D
Delovna širina a <sub>e</sub> pri rezkanju z notranjim hlajenjem	1×D pri robljenju
Strategija odrezovanja	HPC
Barvni prstan	rumena
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Al	primerno	250 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	200 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	180 m/min	N
PMMA Akрил	primerno	180 m/min	N
PE-HD	primerno	130 m/min	N
PA 66	primerno	150 m/min	N
PEEK	primerno	130 m/min	N

PF 31	primerno	110 m/min	N
Honeycomb sendvič	pogojno primerno	180 m/min	N
Cu	primerno	120 m/min	N
CuZn	primerno	150 m/min	N
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		
suho	pogojno primerno		
Zrak	primerno		
<b>Storitve</b>			

Brušenje držala Tip HB

129100 HB