

**Garant****Groborezni rezkar GARANT Master Alu PickPocket VHM HPC, DLC, Ø e8 DC: 10mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	202017 10
GTIN	4062406381042
Razred artikla	11X

**Opis****Izvedba:**

Za grobo in poravnalno obdelavo.

Do 2xD v polno pri najvišjih vrednostih podajanja in zelo mirnem teku.

Najvišje vrednosti podajanja pri navpičnem pogrezanju.

Poševno pogrezanje do 45°.

Zelo dolg previs za varno obdelavo globokih kavitet.

S prevleko DLC sp<sup>2</sup> najnovejše generacije.

**Prednosti:**

**Optimizirana oblika utorov, ekscentrično brušene proste ploskve, veliki prostori za odrezke.**

**Napotek:**

Minimalna povečana mera 0,1xD za naslednje poravnalne obdelave mora biti dosežena.

**Tehnični opis**

Celotna dolžina L	100 mm
Prevesna dolžina L <sub>1</sub> vklj. s sprostitvijo	58 mm
Kot spirale	42 stopinj
Število zob Z	3
Ø držala D <sub>s</sub>	10 mm
Podajanje f <sub>z</sub> za rezkanje utorov v aluminij s kratkimi odrezki	0,05 mm

Držalo	DIN 6535 HA s h6
Podajanje $f_z$ za robljenje v aluminij s kratkimi odrezki	0,07 mm
$\varnothing$ sprostitve $D_1$	9,2 mm
Kakovost centriranja z držalom	G 2,5 s HA
$\varnothing$ rezila $D_c$	10 mm
Toleranca nazivnega $\varnothing$	e8
Dolžina rezil $L_c$	16 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Zaokrožitev kota $r_v$	0,2 mm
Serija	Master Alu
Prevleka	DLC
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	W
Značilnosti spiralnega kota	neenakomerna
Delitev rezil	neenakomerna
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	0,3×D pri robljenju
z notranjim hlajenjem	ne
Strategija odrezovanja	HPC
Barvni prstan	rumena
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Al	primerno	380 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	300 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	270 m/min	N
PMMA Akрил	primerno	180 m/min	N
PE-HD	primerno	130 m/min	N

PA 66	primerno	150 m/min	N
PEEK	primerno	130 m/min	N
PF 31	primerno	110 m/min	N
PVDF GF20	primerno	160 m/min	N
POM GF25	primerno	150 m/min	N
PA 66 GF30	primerno	140 m/min	N
PEEK GF30	primerno	120 m/min	N
PTFE CF25	primerno	150 m/min	N
Honeycomb sendvič	pogojno primerno	220 m/min	N
Cu	primerno	140 m/min	N
CuZn	primerno	160 m/min	N
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		
suho	pogojno primerno		
Zrak	primerno		