

Garant**VHM-groborezni rezkar GARANT Master Alu PickPocket, z notranjim hlajenjem HPC, DLC, Ø e6 DC: 6mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	202019 6
GTIN	4062406381080
Razred artikla	11X

Opis**Izvedba:**

Za grobo in poravnalno obdelavo.

Do 2xD v polno pri najvišjih vrednostih podajanja in zelo mirnem teku.

Najvišje vrednosti podajanja pri navpičnem pogrezanju.

Poševno pogrezanje do 45°.

Izboljšano odvajanje odrezkov zaradi centralnega notranjega hlajenja.

Zelo dolg previs za varno obdelavo globokih kavitet.

S prevleko DLC sp² najnovejše generacije.

Prednosti:

Optimizirana oblika utorov, ekscentrično brušene proste ploskve, veliki prostori za odrezke.

Napotek:

Minimalna povečana mera 0,1xD za naslednje poravnalne obdelave mora biti dosežena.

Tehnični opis

Kot spirale	42 stopinj
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Podajanje f_z za robljenje v aluminij s kratkimi odrezki	0,06 mm
Prevesna dolžina L_1 vklj. s sprostitutvijo	42 mm
Podajanje f_z za rezkanje utorov v aluminij s kratkimi odrezki	0,04 mm

Kakovost centriranja z držalom	G 2,5 s HA
Toleranca nazivnega \emptyset	e8
\emptyset sprostivne D_1	5,7 mm
Celotna dolžina L	80 mm
\emptyset držala D_s	6 mm
Dolžina rezil L_c	10 mm
\emptyset rezila D_c	6 mm
Število zob Z	3
Zaokrožitev kota r_v	0,2 mm
Serija	Master Alu
Prevleka	DLC
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	W
Značilnosti spiralnega kota	neenakomerna
Delitev rezil	neenakomerna
Delovna širina a_e pri rezkanju	0,3×D pri robljenju
z notranjim hlajenjem	ne
Strategija odrezovanja	HPC
Barvni prstan	rumena
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al	primerno	380 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	300 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	270 m/min	N
PMMA Akрил	primerno	180 m/min	N
PE-HD	primerno	130 m/min	N

PA 66	primerno	150 m/min	N
PEEK	primerno	130 m/min	N
PF 31	primerno	110 m/min	N
PVDF GF20	primerno	160 m/min	N
POM GF25	primerno	150 m/min	N
PA 66 GF30	primerno	140 m/min	N
PEEK GF30	primerno	120 m/min	N
PTFE CF25	primerno	150 m/min	N
Honeycomb sendvič	pogojno primerno	220 m/min	N
Cu	primerno	140 m/min	N
CuZn	primerno	160 m/min	N
mokro maks.	primerno		
Zrak	primerno		

Storitve

Brušenje držala Tip HB

129100 HB