

**Garant****VHM-groborezni rezkar GARANT Master Alu PickPocket, z notranjim hlajenjem HPC, DLC, Ø e6 DC: 12mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	202019 12
GTIN	4062406381110
Razred artikla	11X

**Opis****Izvedba:**

Za grobo in poravnalno obdelavo.

Do 2xD v polno pri najvišjih vrednostih podajanja in zelo mirnem teku.

Najvišje vrednosti podajanja pri navpičnem pogrezanju.

Poševno pogrezanje do 45°.

Izboljšano odvajanje odrezkov zaradi centralnega notranjega hlajenja.

Zelo dolg previs za varno obdelavo globokih kavitet.

S prevleko DLC sp<sup>2</sup> najnovejše generacije.

**Prednosti:**

**Optimizirana oblika utorov, ekscentrično brušene proste ploskve, veliki prostori za odrezke.**

**Napotek:**

Minimalna povečana mera 0,1xD za naslednje poravnalne obdelave mora biti dosežena.

**Tehnični opis**

Ø rezila D <sub>c</sub>	12 mm
Celotna dolžina L	120 mm
Kot spirale	42 stopinj
Podajanje f <sub>z</sub> za robljenje v aluminij s kratkimi odrezki	0,08 mm
Dolžina rezil L <sub>c</sub>	19 mm
Kakovost centriranja z držalom	G 2,5 s HA

Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Toleranca nazivnega $\emptyset$	e8
$\emptyset$ sprostivke $D_1$	11 mm
$\emptyset$ držala $D_s$	12 mm
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Število zob Z	3
Podajanje $f_z$ za rezkanje utorov v aluminij s kratkimi odrezki	0,06 mm
Zaokrožitev kota $r_v$	0,2 mm
Prevesna dolžina $L_1$ vklj. s sprostivjo	73 mm
Serija	Master Alu
Prevleka	DLC
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	W
Značilnosti spiralnega kota	neenakomerna
Delitev rezil	neenakomerna
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju z notranjim hlajenjem	0,3×D pri robljenju ne
Strategija odrezovanja	HPC
Barvni prstan	rumena
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Al	primerno	380 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	300 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	270 m/min	N
PMMA Akрил	primerno	180 m/min	N

PE-HD	primerno	130 m/min	N
PA 66	primerno	150 m/min	N
PEEK	primerno	130 m/min	N
PF 31	primerno	110 m/min	N
PVDF GF20	primerno	160 m/min	N
POM GF25	primerno	150 m/min	N
PA 66 GF30	primerno	140 m/min	N
PEEK GF30	primerno	120 m/min	N
PTFE CF25	primerno	150 m/min	N
Honeycomb sendvič	pogojno primerno	220 m/min	N
Cu	primerno	140 m/min	N
CuZn	primerno	160 m/min	N
mokro maks.	primerno		
Zrak	primerno		

### Storitve

Brušenje držala Tip HB

129100 HB