

**Garant****VHM-groborezni rezkar GARANT Master Alu PickPocket, z notranjim hlajenjem HPC, DLC, Ø e6 DC: 8mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	202019 8
GTIN	4062406381097
Razred artikla	11X

**Opis****Izvedba:**

Za grobo in poravnalno obdelavo.

Do 2xD v polno pri najvišjih vrednostih podajanja in zelo mirnem teku.

Najvišje vrednosti podajanja pri navpičnem pogrezanju.

Poševno pogrezanje do 45°.

Izboljšano odvajanje odrezkov zaradi centralnega notranjega hlajenja.

Zelo dolg previs za varno obdelavo globokih kavitet.

S prevleko DLC sp<sup>2</sup> najnovejše generacije.

**Prednosti:**

**Optimizirana oblika utorov, ekscentrično brušene proste ploskve, veliki prostori za odrezke.**

**Napotek:**

Minimalna povečana mera 0,1xD za naslednje poravnalne obdelave mora biti dosežena.

**Tehnični opis**

Zaokrožitev kota r <sub>v</sub>	0,2 mm
Ø rezila D <sub>c</sub>	8 mm
Prevesna dolžina L <sub>1</sub> vklj. s sprostitvijo	62 mm
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Celotna dolžina L	100 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično

Kot spirale	42 stopinj
Dolžina rezil $L_c$	13 mm
Podajanje $f_z$ za rezkanje utorov v aluminij s kratkimi odrezki	0,05 mm
Število zob Z	3
$\varnothing$ držala $D_s$	8 mm
Toleranca nazivnega $\varnothing$	e8
Kakovost centriranja z držalom	G 2,5 s HA
Podajanje $f_z$ za robljenje v aluminij s kratkimi odrezki	0,07 mm
$\varnothing$ sprostitve $D_1$	7,4 mm
Serija	Master Alu
Prevleka	DLC
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	W
Značilnosti spiralnega kota	neenakomerna
Delitev rezil	neenakomerna
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju z notranjim hlajenjem	0,3×D pri robljenju ne
Strategija odrezovanja	HPC
Barvni prstan	rumena
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Al	primerno	380 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	300 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	270 m/min	N
PMMA Akрил	primerno	180 m/min	N

PE-HD	primerno	130 m/min	N
PA 66	primerno	150 m/min	N
PEEK	primerno	130 m/min	N
PF 31	primerno	110 m/min	N
PVDF GF20	primerno	160 m/min	N
POM GF25	primerno	150 m/min	N
PA 66 GF30	primerno	140 m/min	N
PEEK GF30	primerno	120 m/min	N
PTFE CF25	primerno	150 m/min	N
Honeycomb sendvič	pogojno primerno	220 m/min	N
Cu	primerno	140 m/min	N
CuZn	primerno	160 m/min	N
mokro maks.	primerno		
Zrak	primerno		

### Storitve

Brušenje držala Tip HB

129100 HB