

## Garant

### VHM-groborezni rezkar GARANT Master Alu SlotMachine z notranjim hlajenjem HPC/TPC, DLC, Ø e8 DC: 16mm



#### Podatki za naročanje

Številka za naročanje	205267 16
GTIN	4062406381233
Razred artikla	11X

#### Opis

##### Izvedba:

Za grobo obdelavo.

Posebno brušenje za obdelavo nž-kovin. Občutno manjši volumen odrezkov zaradi usmerjenega drobljenja odrezkov s **posebno geometrijo rezila**.

Izboljšano odvajanje odrezkov zaradi centralnega notranjega hlajenja.

##### Napotek:

Obliko **HB** naročite z **art. 205268**.

$h_{maks}$ : V tabeli navedene vrednosti so maksimalne vrednosti.

$a_{maks}$  je  $0,2 \times D$  za TPC-obdelavo.

#### Tehnični opis

Držalo	DIN 6535 HA s h6
Celotna dolžina L	108 mm
Podajanje $f_z$ za robljenje v aluminij s kratkimi odrezki	0,22 mm
Zaokrožitev kota $r_v$	0,32 mm
Podajanje $f_z$ za rezkanje utorov v aluminij s kratkimi odrezki	0,2 mm
Kot spirale	35 stopinj
Dolžina rezil $L_c$	48 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično

Število zob Z	4
Ø držala D <sub>s</sub>	16 mm
Ø sprostitve D <sub>1</sub>	15 mm
Kakovost centriranja z držalom	G 2,5 s HA
Prevesna dolžina L <sub>1</sub> vklj. s sprostitvijo	58 mm
Ø rezila D <sub>c</sub>	16 mm
Toleranca nazivnega Ø	e8
Serija	Master Alu
Prevleka	DLC
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Profil rezkanja	WR
Značilnosti spiralnega kota	neenakomeren
Delitev rezil	neenakomeren
Delovna širina a <sub>e</sub> pri rezkanju	Rezkanje utorov v polno, globina 1×D
Delovna širina a <sub>e</sub> pri rezkanju	0,5×D pri robljenju
Delovna širina a <sub>e</sub> pri rezkanju	0,2×D
z notranjim hlajenjem	da
Strategija odrezovanja	HPC
Strategija odrezovanja	HPC
Barvni prstan	rumena
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Al	primerno	450 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	400 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	380 m/min	N
PA 66	pogojno primerno	120 m/min	N

PEEK	pogojno primerno	100 m/min	N
Cu	primerno	160 m/min	N
CuZn	primerno	200 m/min	N
mokro maks.	primerno		
Zrak	primerno		