



Garnitura ročnih navojnih svredrov, neprevlečeni, M: M16



Podatki za naročanje

Številka za naročanje	130200 M16
GTIN	4045197066176
Razred artikla	12G

Opis

Izvedba:

3-delna garnitura, **sestavljena iz predvrezila, srednjega in končnega vrezila.**

Vrsta navoja: M

Rezalni material: HSS

Standard: DIN 352

Kakovost: ISO 2 6H

Korak navoja: 2 mm

Celotna dolžina L: 70 mm

Ø držala D_s: 12 mm

4-kotno držalo □: 9 mm

Ø osnovne izvrtine: 14 mm

Tehnični opis

Korak navoja	2 mm
Ø navoja	16 mm
Ø osnovne izvrtine	14 mm
Standard	DIN 352
Ø držala D _s	12 mm

Celotna dolžina L	70 mm
4-kotno držalo □	9 mm
Kakovost	ISO 2 6H
Rezalni material	HSS
Globine navoja	32 mm
Vrsta navoja	M
Velikost navoja	M16
Prevleka	neprevlečeni
Kot profila	60 stopinj
Standard za navoje	DIN 13
Oblika presekanega dela	A
Oblika presekanega dela	D
Oblika presekanega dela	C
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtanja	do 3 × D pri zaprti izvrtini
Uporaba pri načinu vrtanja	do 3×D pri zaprti in skožnji izvrtini
Smer rezanja	desno
Vrsta navojnega orodja	Ročni navojni sveder
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Navojni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al umetna masa	pogojno primerno		
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno		
Al > 10% Si	pogojno primerno		
Jeklo < 500 N/mm	primerno		
Jeklo < 750 N/mm	primerno		

Jeklo < 900 N/mm	primerno
GG(G)	pogojno primerno
Uni	pogojno primerno
Olje	primerno
suho	pogojno primerno