



## Garnitura ročnih navojnih svredrov, neprevlečeni, M: M10



### Podatki za naročanje

Številka za naročanje	130200 M10
GTIN	4045197066152
Razred artikla	12G

### Opis

#### Izvedba:

3-delna garnitura, **sestavljena iz predvrezila, srednjega in končnega vrezila.**

Vrsta navoja: M

Rezalni material: HSS

Standard: DIN 352

Kakovost: ISO 2 6H

Korak navoja: 1,5 mm

Celotna dolžina L: 63 mm

Ø držala D<sub>s</sub>: 7 mm

4-kotno držalo □: 5,5 mm

Ø osnovne izvrtine: 8,5 mm

### Tehnični opis

Ø navoja	10 mm
Korak navoja	1,5 mm
Ø osnovne izvrtine	8,5 mm
Standard	DIN 352
Ø držala D <sub>s</sub>	7 mm

Celotna dolžina L	63 mm
4-kotno držalo □	5,5 mm
Kakovost	ISO 2 6H
Rezalni material	HSS
Globine navoja	20 mm
Vrsta navoja	M
Velikost navoja	M10
Prevleka	neprevlečeni
Kot profila	60 stopinj
Standard za navoje	DIN 13
Oblika presekanega dela	A
Oblika presekanega dela	D
Oblika presekanega dela	C
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtanja	do 3 × D pri zaprti izvrtini
Uporaba pri načinu vrtanja	do 3×D pri zaprti in skožnji izvrtini
Smer rezanja	desno
Vrsta navojnega orodja	Ročni navojni sveder
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Navojni svedri

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Al umetna masa	pogojno primerno		
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno		
Al > 10% Si	pogojno primerno		
Jeklo < 500 N/mm	primerno		
Jeklo < 750 N/mm	primerno		

Jeklo < 900 N/mm	primerno
GG(G)	pogojno primerno
Uni	pogojno primerno
Olje	primerno
suho	pogojno primerno