

**Garant****Strojni navojni svedri 6G, vaporizirani, M: M12****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	135600 M12
GTIN	4045197077127
Razred artikla	11H

**Opis****Izvedba:****Tolerančni razred ISO 3/6G**= z nadmero pribl. 0,02–0,04 mm. **HSS-E****Uporaba:**Za obdelovance, ki se kasneje prevlečejo z **galvanskim zaščitnim slojem** ali se pri kaljenju rahlo skrčijo.**Tehnični opis**

Ø osnovne izvrtine	10,2 mm
Ø navoja	12 mm
Korak navoja	1,75 mm
Število vpenjalnih utorov	3
Število rezil Z	3
Standard	DIN 376
Ø držala D <sub>s</sub>	9 mm
Celotna dolžina L	110 mm
4-kotno držalo □	7 mm
Kakovost	ISO 3 6G
Rezalni material	HSS E
Globine navoja	24 mm

Vrsta navoja	M
Velikost navoja	M12
Prevleka	vaporizirani
Kot profila	60 stopinj
Standard za navoje	DIN 13
Oblika presekanega dela	C
Kot spirale	40 stopinj
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtnanja	do 2xD pri zaprti izvrtini
Smer rezanja	desni
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Barvni prstan	modra
Vrsta izdelka	Navojni svedri

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	13 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	pogojno primerno	15 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	pogojno primerno	15 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	pogojno primerno	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	6 m/min	M
CuZn	pogojno primerno	13 m/min	N
Olje	primerno		
mokro maks.	pogojno primerno		