

Garant**Strojni navojni svedri HSS-E-PM, TiCN, M: M2,5****Podatki za naročanje**

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 135760 M2,5 |
| GTIN | 4045197077523 |
| Razred artikla | 11H |

Opis**Izvedba:****Čvrsta izvedba, s 15° spiralo v desno.**Uporabljajte z **emulzijo** (maščobni delež najmanj 8 %).**Tehnični opis**

| | |
|---------------------------|------------|
| Število vpenjalnih utorov | 3 |
| Število rezil Z | 3 |
| Ø osnovne izvrtine | 2,05 mm |
| Korak navoja | 0,45 mm |
| Ø navoja | 2,5 mm |
| Standard | DIN 371 |
| Ø držala D _s | 2,8 mm |
| Celotna dolžina L | 50 mm |
| 4-kotno držalo □ | 2,1 mm |
| Kakovost | ISO 2X 6HX |
| Rezalni material | HSS E PM |
| Globine navoja | 5 mm |
| Vrsta navoja | M |
| Velikost navoja | M2,5 |

| | |
|---------------------------|---|
| Prevleka | TiCN |
| Kot profila | 60 stopinj |
| Standard za navoje | DIN 13 |
| Oblika presekanega dela | C |
| Kot spirale | 15 stopinj |
| Držalo | Cilindrično držalo s h9 |
| z notranjim hlajenjem | ne |
| Uporaba pri načinu vrtnja | do 2xD pri zaprti izvrtini |
| Smer rezanja | desni |
| Vrsta navojnega orodja | Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo |
| Barvni prstan | rožnata |
| Vrsta izdelka | Navojni svedri |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V _c | ISO-oznaka |
|----------------------------|------------------|----------------|------------|
| Jeklo < 900 N/mm | pogojno primerno | 23 m/min | P |
| Jeklo < 1100 N/mm | primerno | 13 m/min | P |
| Jeklo < 1400 N/mm | primerno | 7 m/min | P |
| Ti > 850 N/mm ² | primerno | 5 m/min | S |
| Olje | primerno | | |
| mokro maks. | primerno | | |