



## Garnitura ročnih navojnih svredrov, neprevlečeni, MF: 6X0,75



### Podatki za naročanje

Številka za naročanje	130480 6X0,75
GTIN	4045197067487
Razred artikla	12G

### Opis

#### Izvedba:

2-delna garnitura, **sestavljena iz predvrezila in končnega vrezila.**

Navoj je brušen iz celega in ima brušene proste ploskve.

Vrsta navoja: MF

Rezalni material: HSS

Standard: DIN 2181

Kakovost: ISO 2 6H

Korak navoja: 0,75 mm

Celotna dolžina L: 50 mm

Ø držala D<sub>s</sub>: 6 mm

4-kotno držalo □: 4,9 mm

Ø osnovne izvrtine: 5,2 mm

### Tehnični opis

Ø navoja	6 mm
Ø osnovne izvrtine	5,2 mm
Korak navoja	0,75 mm
Ø držala D <sub>s</sub>	6 mm
Celotna dolžina L	50 mm
4-kotno držalo □	4,9 mm
Kakovost	ISO 2 6H

Rezalni material	HSS
Standard	DIN 2181
Globine navoja	12 mm
Vrsta navoja	MF
Velikost navoja	M6×0,75
Prevleka	neprevlečeni
Kot profila	60 stopinj
Standard za navoje	DIN 13
Oblika presekanega dela	C
Oblika presekanega dela	D
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtanja	do 3 × D pri zaprti izvrtini
Uporaba pri načinu vrtanja	do 3×D pri zaprti in skožnji izvrtini
Smer rezanja	desno
Vrsta navojnega orodja	Ročni navojni sveder
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Navojni svedri

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Al umetna masa	pogojno primerno		
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno		
Al > 10% Si	pogojno primerno		
Jeklo < 500 N/mm	primerno		
Jeklo < 750 N/mm	primerno		
Jeklo < 900 N/mm	primerno		
GG(G)	pogojno primerno		
Uni	primerno		

Olje	primerno
suho	pogojno primerno