

Garant
Garnitura ročnih navojnih svredrov, neprevlečeni, G: G2

Podatki za naročanje

Številka za naročanje	130550 G2
GTIN	4045197067685
Razred artikla	11G

Opis
Izvedba:

2-delna garnitura, **sestavljena iz predvrezila in končnega vrezila.**

Uporaba:

Za cilindrični cevni navoj DIN ISO 228/1 (vijačne zveze brez tesnjenja v navoju).

Rezalni material: HSS

Korakov na colo: 11

Ø navoja: 59,61 mm

Celotna dolžina L: 160 mm

Ø držala D_s: 45 mm

4-kotno držalo □: 35 mm

Ø osnovne izvrtine: 57 mm

Tehnični opis

Ø osnovne izvrtine	57 mm
Ø navoja	59,61 mm
Korakov na colo	11
Korak navoja	2,309 mm
Rezalni material	HSS

Ø držala D _s	45 mm
Celotna dolžina L	160 mm
4-kotno držalo □	35 mm
Globine navoja	119,22 mm
Velikost navoja	G2
Prevleka	neprevlečeni
Vrsta navoja	G
Kot profila	55 stopinj
Standard	DIN 5157
Oblika presekanega dela	D
Oblika presekanega dela	C
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtanja	do 3×D pri zaprti in skozi izvrtini
Smer rezanja	desno
Vrsta navojnega orodja	Ročni navojni sveder
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Navojni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al umetna masa	pogojno primerno		
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno		
Al > 10% Si	pogojno primerno		
Jeklo < 500 N/mm	primerno		
Jeklo < 750 N/mm	primerno		
Jeklo < 900 N/mm	primerno		
GG(G)	pogojno primerno		
Uni	primerno		

Olje	primerno
suho	pogojno primerno