



Garnitura ročnih navojnih svredrov, neprevlečeni, MF: 12X1,25



Podatki za naročanje

Številka za naročanje	130480 12X1,25
GTIN	4045197067531
Razred artikla	12G

Opis

Izvedba:

2-delna garnitura, **sestavljena iz predvrezila in končnega vrezila.**

Navoj je brušen iz celega in ima brušene proste ploskve.

Vrsta navoja: MF

Rezalni material: HSS

Standard: DIN 2181

Kakovost: ISO 2 6H

Korak navoja: 1,25 mm

Celotna dolžina L: 70 mm

Ø držala D_s: 9 mm

4-kotno držalo □: 7 mm

Ø osnovne izvrtine: 10,8 mm

Tehnični opis

Korak navoja	1,25 mm
Ø osnovne izvrtine	10,8 mm
Ø navoja	12 mm
Ø držala D _s	9 mm
Celotna dolžina L	70 mm
4-kotno držalo □	7 mm

Kakovost	ISO 2 6H
Rezalni material	HSS
Standard	DIN 2181
Globine navoja	24 mm
Vrsta navoja	MF
Velikost navoja	M12×1,25
Prevleka	neprevlečeni
Kot profila	60 stopinj
Standard za navoje	DIN 13
Oblika presekanega dela	C
Oblika presekanega dela	D
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtanja	do 3 × D pri zaprti izvrtini
Uporaba pri načinu vrtanja	do 3×D pri zaprti in skožnji izvrtini
Smer rezanja	desno
Vrsta navojnega orodja	Ročni navojni sveder
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Navojni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al umetna masa	pogojno primerno		
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno		
Al > 10% Si	pogojno primerno		
Jeklo < 500 N/mm	primerno		
Jeklo < 750 N/mm	primerno		
Jeklo < 900 N/mm	primerno		
GG(G)	pogojno primerno		

Uni	primerno
Olje	primerno
suho	pogojno primerno